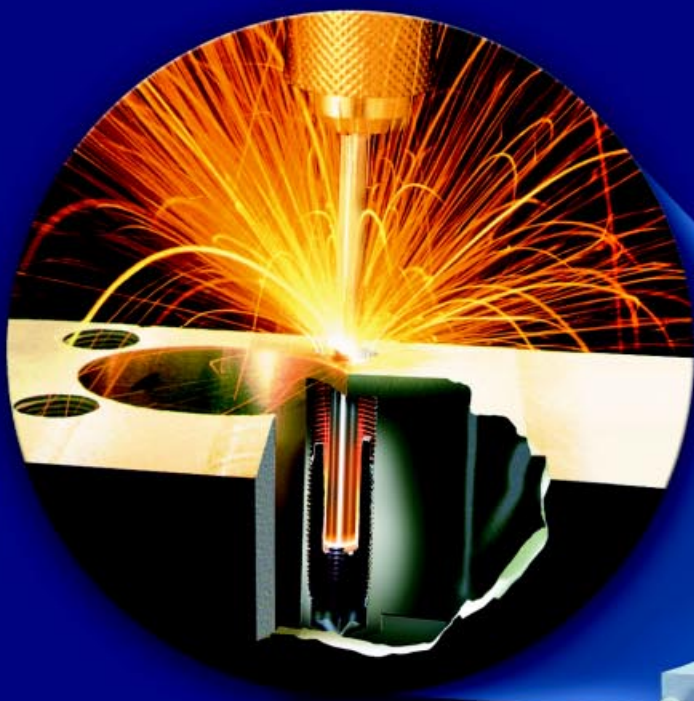


*Disintegra i grattacapo
da officina.*



*Elimina in pochi
minuti maschi,
bulloni e
punte da
trapano rotti.*

**ELECTRO
ARC**

**DISINTEGRATORI
DI METALLI**

*Il fabbricante di disintegratori più importante e più
esperto, attivo dal 1947*





La procedura di Electro Arc rimuove in pochi minuti i maschi e le punte da trapano rotti, senza danneggiare la filettatura o l'elemento in lavorazione!

La procedura di Electro Arc seziona unicamente l'*anima parte centrale* di un maschio rotto. Inoltre, siccome la parte sezionata è continuamente raffreddata con l'ausilio di un liquido di raffreddamento, anche la filettatura del maschio non si scalda. Una volta rimossa questa parte centrale, le scanalature del maschio sono facilmente estraibili dal foro.

Le nostre macchine ti fanno risparmiare in quattro modi!

- Evitano i colli di bottiglia nella produzione in corso
- Evitano la rottamazione di pezzi costosi
- Evitano spese di mano d'opera
- Fanno guadagnare tempo, in quanto non occorre più attendere fonti esterne

Velocità media di taglio

Maschi rotti di 2,5 cm di profondità	Tempi di rimozione
(5mm)	MENO DI 1 min
(6mm)	1 min
(8mm)	1-1/2 min
(12mm)	1-3/4 min
(18mm)	2 min
(22mm)	3-1/2 min
(27mm)	4 min
39 mm x 102 mm di profondità	18 min

VANTAGGIO SUPPLEMENTARE:

Disintegrazione rapida delle punte di utensili in carburo

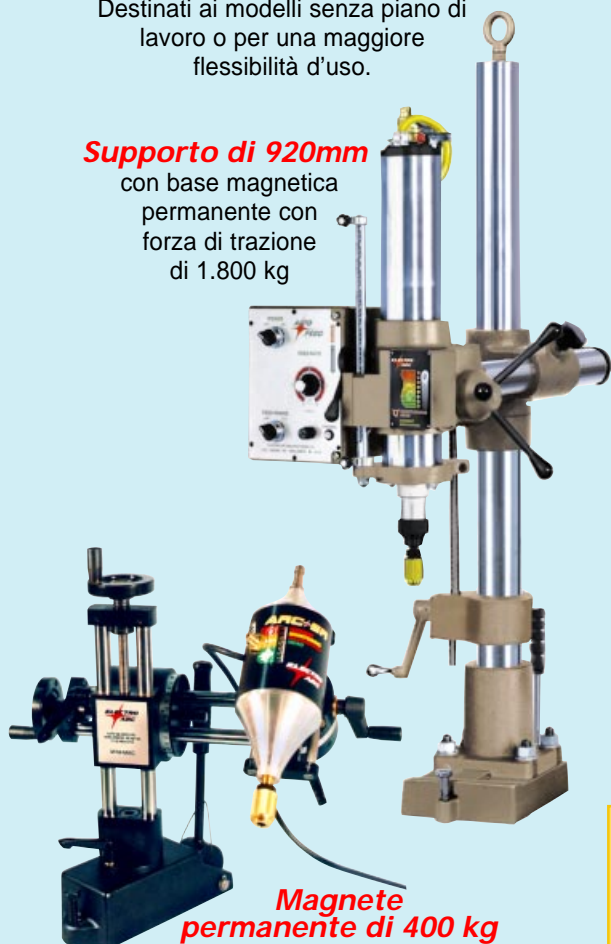
I nostri nuovi modelli ad alimentazione a corrente continua rispondono alla sfida. Consultateci per maggiori informazioni!

Sistemi di supporto

Destinati ai modelli senza piano di lavoro o per una maggiore flessibilità d'uso.

Supporto di 920mm

con base magnetica permanente con forza di trazione di 1.800 kg



Magnete permanente di 400 kg

Il **Mini Mag** permette di manipolare una testa **Ar•cer** in tutte le direzioni in perfetta sicurezza

Modello 2-S

Modello di officina di base dotata di una testa **ARC•ER** con amperometro a LED integrato

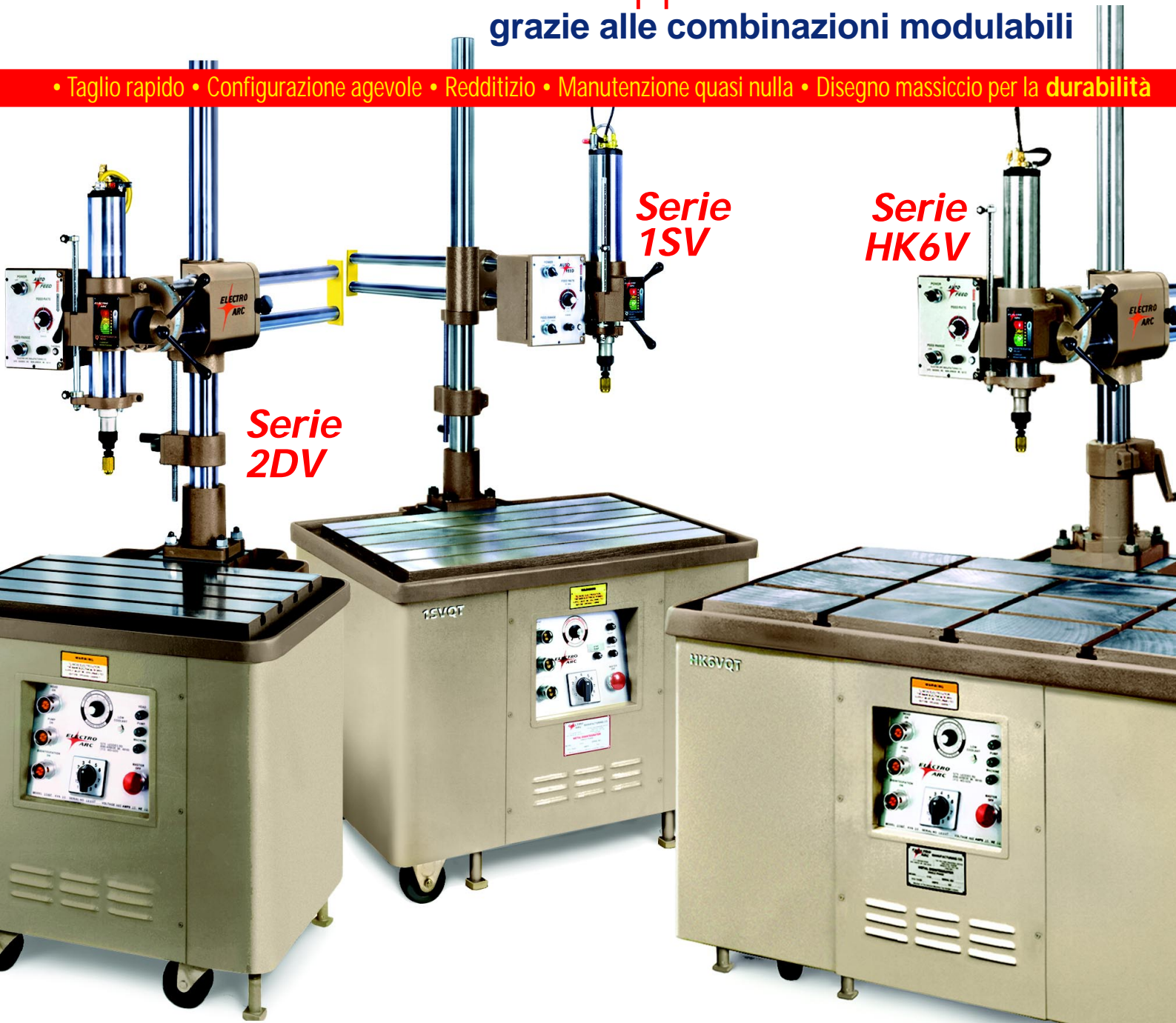


Serie 2-SE

Tutti i disintegratori di metalli Electro Arc beneficiano di una GARANZIA TOTALE.

Una soluzione a tutte le applicazioni grazie alle combinazioni modulari

• Taglio rapido • Configurazione agevole • Reddizio • Manutenzione quasi nulla • Disegno massiccio per la **durabilità**



Principali componenti

Tavolo

Serie 2-SE :
457 x 508 mm
Serie 2SA/2DV :
787 x 762 mm
Serie 1SV
812 x 1003 mm
Serie HK6V
1003 x 1295 mm
Tavolo
personalizzabile

Teste di disintegrazione

Testa Q
Precisione
industriale

**Testa
Arc'er**
Testa
portatile
ad uso
generale

Alimentazione automatica
disponibile per tutte e due le teste



Alimentazione elettrica

Alimentazione elettrica
disponibile in 3, 10, 15
e 20 kVA per la
disintegrazione
dei maschi di
dimensione
massima di 5 cm

Altre applicazioni

Taglio di forme rettangolari
o esagonali per chiavi
che permettono di
rimuovere viti
prigioniere o
bulloni rotti.



VANTAGGIO SUPPLEMENTARE:

- Iscrizione a rilievo di identificazione su rulli in acciaio
- Foratura e allargamento cilindrico del foro in acciaio temprato
- Ricentraggio di mandrini in acciaio temprato
- Tagli trasversali interni in materiali duri
- Taglio di fori di partenza in acciaio temprato a matrici per cavi EDM

**Per scoprire qual'è la macchina che risponde alle vostre necessità,
non esitate a contattarci per email o per telefono.**

Il "Bolt Eater" disgrega i bulloni e le viti prigioniere di grandi dimensioni.

Il modello 2-SAC ad alimentazione a corrente continua per l'estrazione rapida di punte in carburo delle teste di perforazione



2-SB, per una resistenza militare

Modello 3-S per lavori leggeri

Modello 2-SQT "Stud Buster"

Macchina portatile per carichi pesanti

ELECTRO **ARC** MANUFACTURING COMPANY

Stati Uniti

161 Enterprise Drive, Ann Arbor, Michigan 48103

Telefoni: (800) 521-0423 e (734) 761-5400

FAX: (734) 761-5426

www.electroarc.com sales@electroarc.com

Regno Unito

ELECTRO ARC CO., LTD.

The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue
Brierley Hill, West Midlands DY5 1QA

Telefono: (01384) 263426 • FAX: (01384) 79017

sales@electroarc.co.uk