

*Pour que les travaux d'usinage
ne soient plus un casse-tête.*



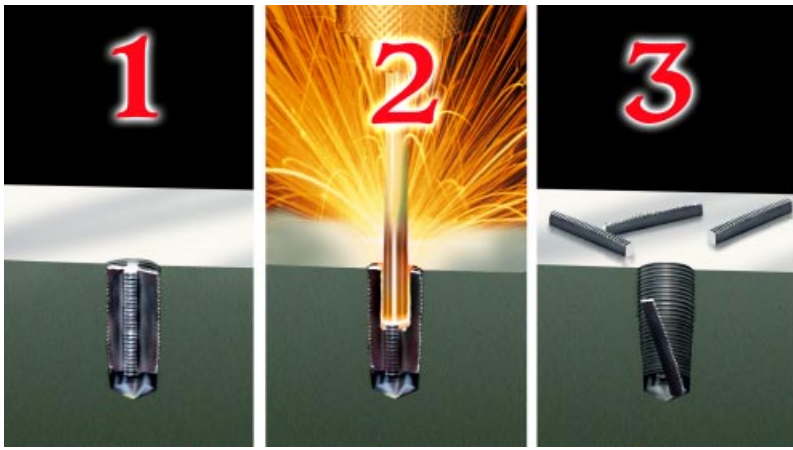
*Désintégrez vos
tarauts, boulons
et forets cassés
en quelques
minutes.*

**ELECTRO
ARC**

**MACHINES DE
DESINTEGRATION
DE METAUX**

*Le plus important et le plus expérimenté fabricant de
machines de désintégration depuis 1947*





Le processus d'Electro Arc enlève les tarauds et forets cassés en quelques minutes, sans endommager le filetage ou la pièce d'ouvrage !

Le processus d'Electro Arc sectionne **uniquement la partie centrale** d'un taraud cassé. En outre, puisque la partie sectionnée est en permanence refroidie à l'aide d'un liquide de refroidissement, même le filetage du taraud ne chauffe pas. Une fois cette partie centrale enlevée, les goujures du taraud sont facilement retirées du trou.

Vitesses de découpe moyennes

TARAUDS CASSES DE 2,5 cm de profondeur	TEMPS D'ENLEVEMENT
(5mm)	MOINS DE 1 min
(5mm)	1 min
(8mm)	1-1/2 min
(12mm)	1-3/4 min
(18mm)	2 min
(22mm)	3-1/2 min
(27mm)	4 min

Nos machines vous font réaliser des Économies de quatre manières !

- Elles évitent les goulots d'étranglement dans la production en cours
- Elles vous évitent de devoir mettre des pièces coûteuses à la ferraille
- Elles vous évitent des frais de main-d'œuvre
- Elles vous font gagner du temps car vous ne devez plus attendre des sources externes

ATOUT SUPPLEMENTAIRE : Désintégration rapide de pointes d'outils carbure

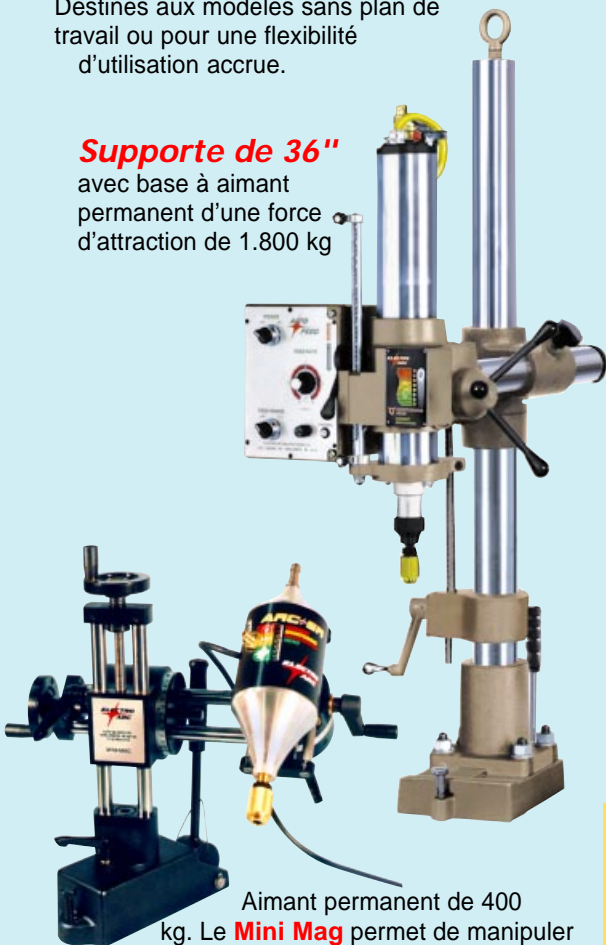
Nos nouveaux modèles à alimentation en courant continu relèvent le défi. Consultez-nous pour de plus amples informations !

Systemes de support

Destinés aux modèles sans plan de travail ou pour une flexibilité d'utilisation accrue.

Supporte de 36"

avec base à aimant permanent d'une force d'attraction de 1.800 kg



Aimant permanent de 400 kg. Le **Mini Mag** permet de manipuler une tête **Ar•cer** dans toutes les directions en parfaite sécurité

Modèle 2-S

Modèle d'atelier de base équipé d'une tête **ARC•ER** à ampèremètre à LED intégré

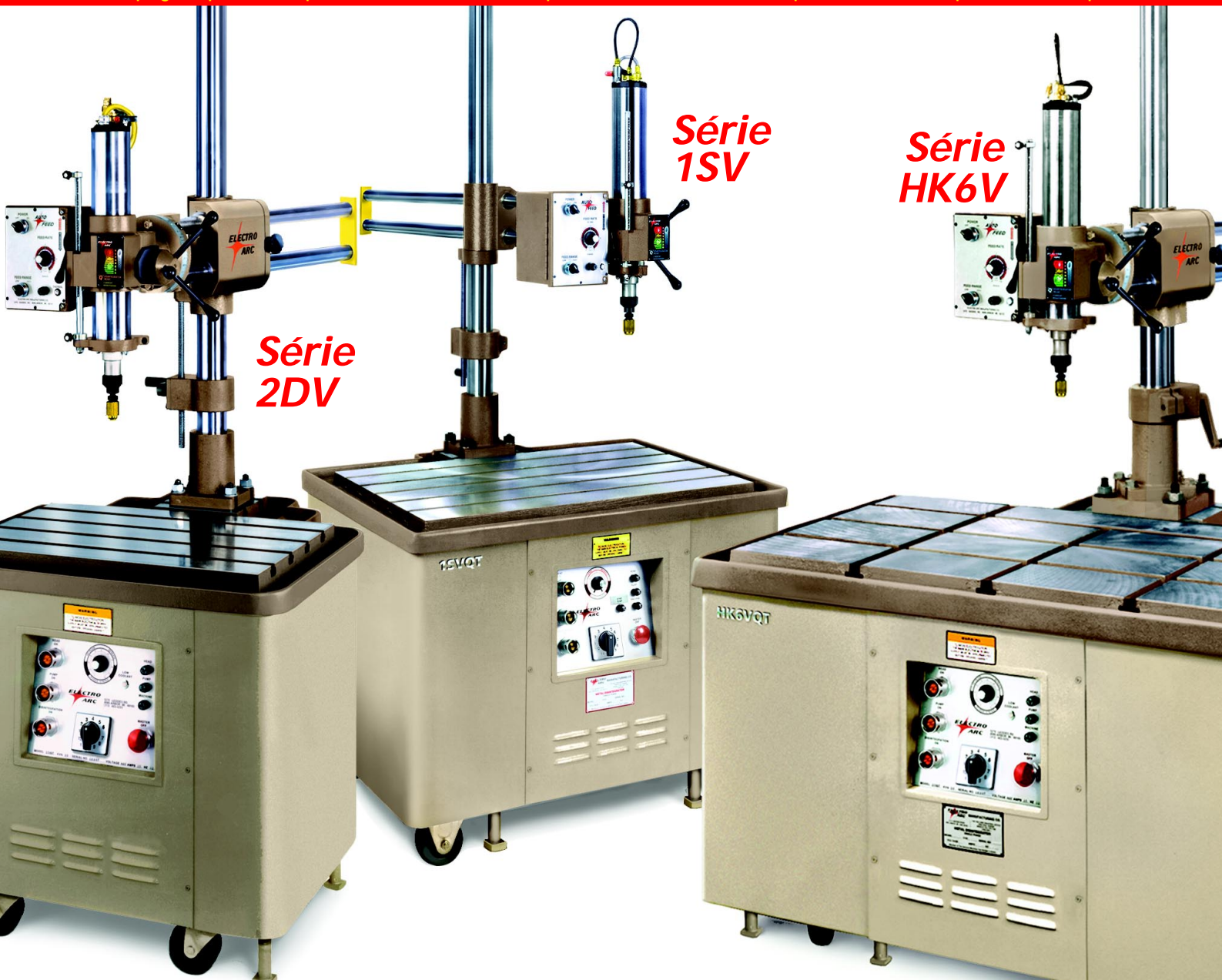


Serie 2-SE

Toutes les machines de désintégration de métaux Electro Arc bénéficient d'une **GARANTIE TOTALE.**

Une solution à toutes les applications grâce aux combinaisons modulaires

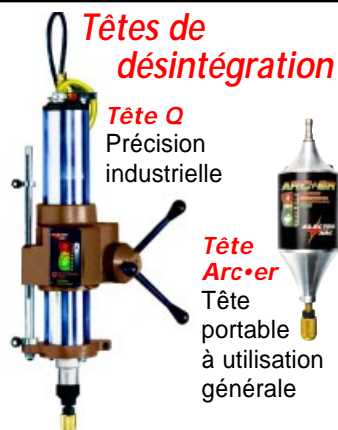
• Découpage rapide • Préparation aisée • Solution peu coûteuse • Entretien quasi nul • Conception massive pour durer



Principaux composants

Table

Série 2-SE:
457 x 508 mm
Série 2SA/2DV:
787 x 762mm
Série 1SV:
812 x 1003 mm
Série HK6V:
1003 x 1295 mm
Table personnalisable



Alimentation automatique disponible pour les deux têtes



Alimentation Électrique

Disponible en 3, 10, 15 et 20 kVA pour la désintégration de tarauds d'une taille maximale de 5 cm

Autres applications

Découpe de formes rectangulaires ou hexagonales pour des clés permettant d'enlever des goujons ou des boulons cassés.



ATOUT SUPPLEMENTAIRE :

- Embossage d'une identification sur des rouleaux en acier
- Perçage et chambrage d'acier trempé
- Recentrage de mandrins en acier trempé
- Découpes transversales internes dans des matériaux durs
- Découpe d'orifices de départ dans de l'acier trempé à matrices pour le câblage EDM

Pour découvrir la machine qui répond à vos besoins,
n'hésitez pas à nous contacter par e-mail ou par téléphone.

Le «Bolt Eater» désagrège rapidement les boulons et goujons de grande taille.

Modèle 2-SAC à alimentation à courant direct pour un retrait rapide de pointes en carbure des têtes de forage



La résistance à toute épreuve du 2-SB

Modèle 3-S pour travaux légers

Modèle 2-SQT du «Stud Buster»

Machine portable à usage industriel

ELECTRO
ARC MANUFACTURING COMPANY

Etats-Unis (coordonnées)
161 Enterprise Drive, Ann Arbor, Michigan 48103
TFNO: (800) 521-0423 ó (734) 761-5400
FAX (734) 761-5426
sales@electroarc.com

Royaume-Uni
(coordonnées)
ELECTRO ARC CO., LTD.
The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue Brierley Hill,
West Midlands DY5 1QA
TFNO: (01384) 263426 • FAX: (01384) 79017
sales@electroarc.co.uk

www.electroarc.com