

**Erodieren Sie Probleme  
bei der Materialabnahme!**



**Entfernen Sie  
abgebrochene  
Gewinfebohrer,  
Boltzen und  
Spiralbohrer in  
Minutenschnelle!**

**ELECTRO  
ARC**



**METALL-  
ERODIERER**

*Der weltweit größte und erfahrenste Hersteller von  
Metall-Erodiergeräten Seit 1947*



Mit dem **Electro Arc Verfahren** können Gewindebohrer und Spiralbohrer **in Minutenschnelle** entfernt werden, ohne dass das Gewinde oder das Werkstück beschädigt werden.

Mit dem Electro Arc Verfahren wird **lediglich der mittlere Kern** eines abgebrochenen Gewindebohrers freigelegt. Durch die kontinuierliche Spülung mittels eines Kühlmittels, erwärmen sich nicht einmal die Gewinde des Gewindebohrers. Nach Entfernung des Kerns können die Spannuten des Gewindebohrers problemlos aus dem Loch entfernt werden.

### Durchschnittliche Maschinenzeiten

Abgebrochene Gewindebohrer 1 Zoll tief	Entfernung (Dauer)
(5mm)	weniger als 1 min
(5mm)	1 min
(8mm)	1-1/2 min
(12mm)	1-3/4 min
(18mm)	2 min
(22mm)	3-1/2 min
(27mm)	4 min
1-1/2" x 3" (39 mm) tief	18 min

### Mit unseren Geräten können Sie auf vierfache Weise Geld sparen:

- Einsparung von unvorhergesehenen Engpässen in der laufenden Produktion
- Einsparung der Verschrottung teurer Teile
- Einsparung von Arbeitskosten
- Einsparung von Zeit - da Sie nicht auf externe Mittel angewiesen sind

### Plus! Schnelles Erodieren von Hartmetallplättchen

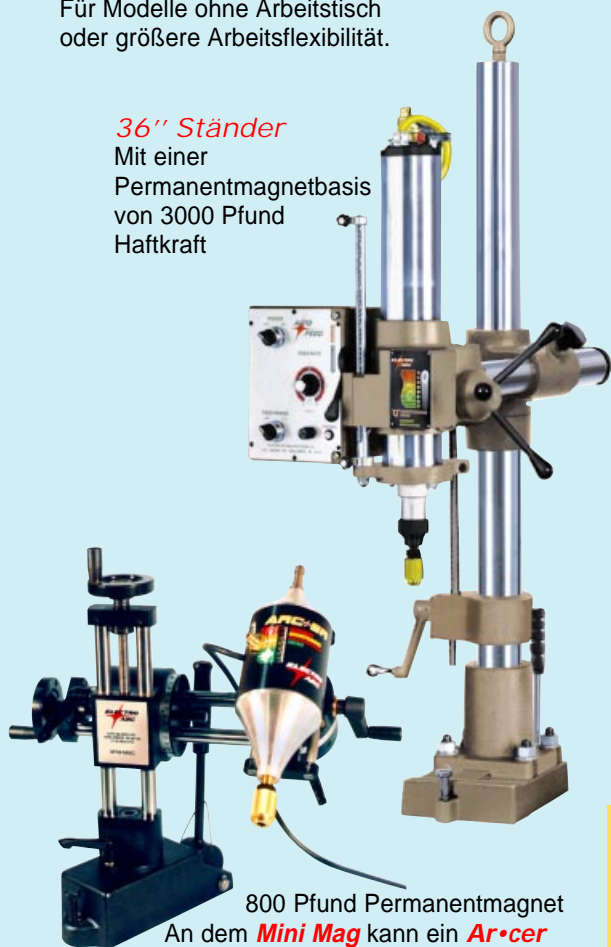
Unsere neuen Gleichstrommodelle sorgen für Abhilfe. Wenden Sie sich an uns für nähere Informationen!

### Ständersysteme

Für Modelle ohne Arbeitstisch oder größere Arbeitsflexibilität.

#### 36" Ständer

Mit einer Permanentmagnetbasis von 3000 Pfund Haftkraft



800 Pfund Permanentmagnet  
An dem **Mini Mag** kann ein **Ar•cer** Kopf sicher in jedem Feststellwinkel arbeiten.

### Modell 2-S

Werkstatt-Grundmodell mit **ARC•ER** Kopf mit eingebautem LED-Amperemeter

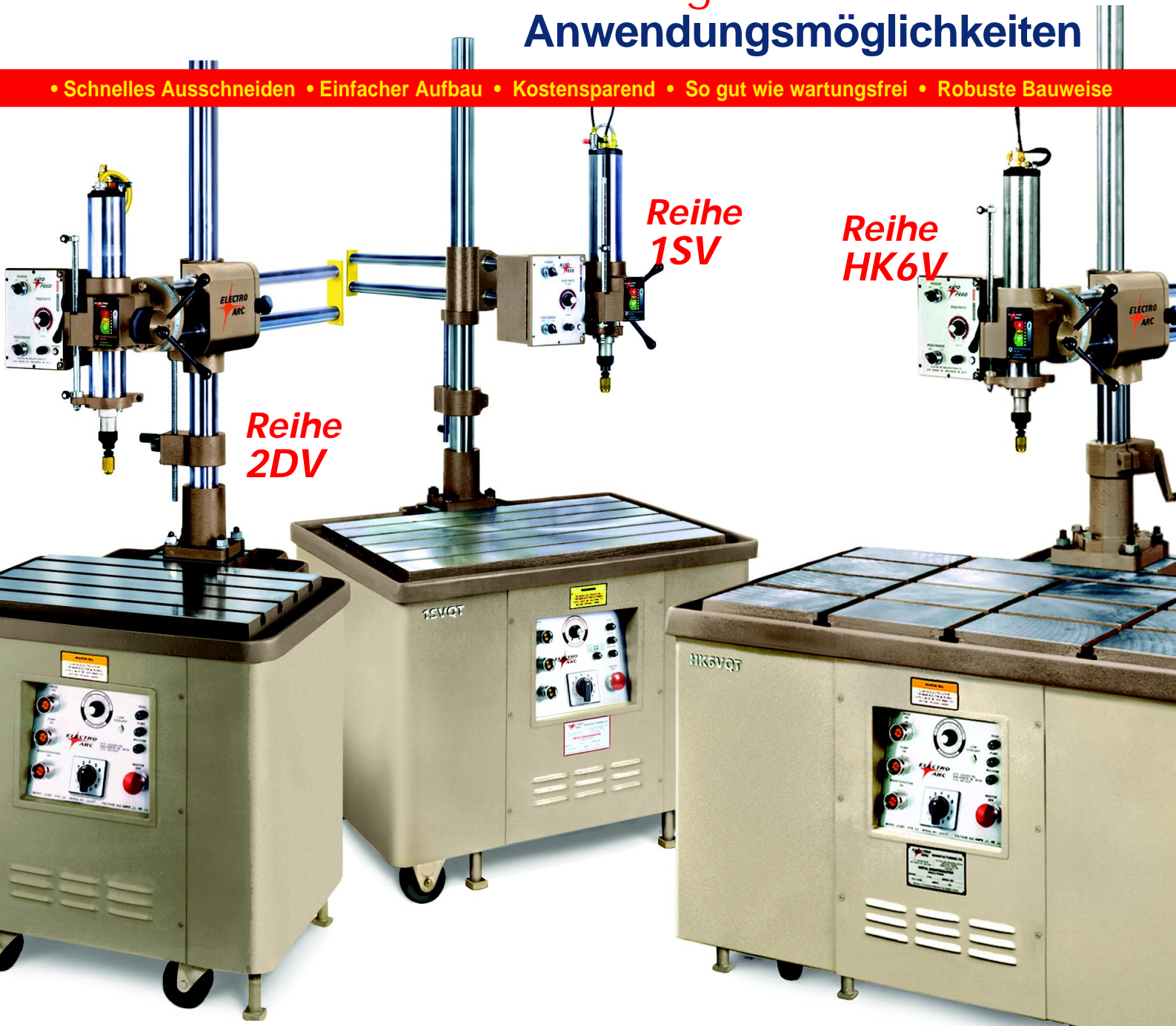


Reihe 2-SE

**Sämtliche Electro Arc Metall-Erodiergeräte haben vollen Garantieschutz.**

# Modulare Zusammenstellungen für sämtliche Anwendungsmöglichkeiten

• Schnelles Ausschneiden • Einfacher Aufbau • Kostensparend • So gut wie wartungsfrei • Robuste Bauweise



**Reihe 2DV**

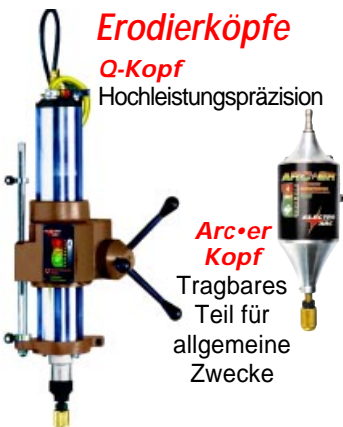
**Reihe 1SV**

**Reihe HK6V**

## Wichtigste Bestandteile

### Arbeitstisch

Reihe 2-SE:  
457 x 508 mm  
Reihe 2SA/2DV:  
787 x 762 mm  
Reihe 1SV:  
812 x 1003 mm  
Reihe HK6V:  
1003 x 1295 mm  
Arbeitstische nach Maß lieferbar



Möglichkeit der automatischen Zustellung für beide Köpfe



### Stromversorgung

Stromversorgung in 3, 10, 15 oder 20 kVA für die Entfernung von Gewindebohrern von bis zu 2 Zoll

## Sonstige Anwendungen

Schneiden von quadratischen oder Sechskantlöchern für Schlüssel zum Entfernen von abgebrochenen Stiftschrauben oder Bolzen



### Plus:

- Prägen von Kennzeichen auf Stahlrollen
- Bohren und Ansenken von gehärtetem Metall
- Wiederherstellung des Rundlaufs vergüteter Drehdorne
- Innenquerbohrungen in Hartmaterial
- Schneiden von Startlöchern in Gesenkstahl zum Drahterodieren

**Beschreiben Sie uns Ihre Anwendung per Telefon oder E-mail! Wir werden Ihnen eine Ausrüstung vorschlagen, die Ihren Anforderungen entspricht.**

Der 'Bolt Eater' (Bolzenfresser)  
für problemloses  
Entfernen dicker  
Bolzen u.  
Stiftschrauben

2-SAC Modell mit  
Gleichstrom zum  
schnellen Entfernen von  
Hartmetallplättchen an  
den Bohrköpfen



Widerstandskräftiges  
2-SB

3-S Modell  
für leichte  
Arbeiten

Tragbares Gerät für  
leistungsstarke Einsätze

2-SQT  
Modell  
Stud  
Buster'  
(Schraubenknacker)

**ELECTRO**  
**ARC HERSTELLER**

Vereinigte Staaten  
161 Enterprise Drive, Ann Arbor, Michigan 48103  
Tel. (800) 521-0423 oder (734) 761-5400  
Fax (734) 761-5426  
[sales@electroarc.com](mailto:sales@electroarc.com)

Vereinigtes Königreich  
**ELECTRO ARC CO., LTD.**  
The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue Brierley Hill,  
West Midlands DY5 1QA  
Tel. (01384) 263426 • Fax: (01384) 79017  
[sales@electroarc.co.uk](mailto:sales@electroarc.co.uk)

[www.electroarc.com](http://www.electroarc.com)