

*Dezintegrujte Vaše
hlavolamy při obrábění.*



*Vytáhněte zlomené
frézové vrtáky,
maticové šrouby
a vrtáky během
minut.*

**ELECTRO
ARC**

DEZINTEGRÁTORY KOVU

NEJVĚŠÍ VÝROBCE
DEZINTEGRÁTORŮ NA SVĚTĚ
S NEJVĚŠÍMI ZKUŠENOSTMI
OD ROKU 1947





Metoda **Electro Arc** odstraňuje zlomené frézové vrtáky a vrtáky **během minut...bez poškození závitů nebo obrobku!**

Metoda Electro Arc vyřezává **pouze středové jádro** ze zlomeného frézového vrtáku. A protože se na řez neustále pouští chladicí tekutina, dokonce ani závit frézového vrtáku se nerozpálí. Potom až se střed odstraní, rezné rýhy frézového vrtáku se snadno odstraní z vrтанé díry.

Typické řezací rychlosti

ZLOMENÉ FRÉZOVÉ VRTÁKY V HLoubCE JEDNOHO PALCE	ČAS K ODSTRANĚNÍ (Dauer)
0-80 až 10-32 5mm	MĚNĚ NEŽ 1 minuta
5mm	1 minuta
8mm	1-1/2 minut
12mm	1-3/4 minut
18mm	2 minuty
22mm	3,5 minuty
27mm	4 minuty
1-1/2" x 3" (39 mm) hloubka	18 minut

Naše přístroje Vám ušetří peníze čtyřmi různými způsoby!

- Ušetří Váš pracovní plán od potíží, zpomalujících rozpracovaný projekt
- Ušetří Váš od zešrotování drahých součástek
- Ušetří Vám pracovní náklady
- Ušetří Vám čas – nemusíte čekat na pomoc zvenku

NAVÍC!

Rychlá dezintegrace karbidových nástrojových hrotů

Naše nové modely, poháněné stejnosměrným proudem opravdu tu práci vykonají. Zeptejte se na podrobnosti!

Podpurné systémy

Pro modely bez pracovní desky, nebo dodatečně manipulovatelnosti, pro Váš provoz.

Podstavec o velikosti 36 palců s 3000 librovou těžkou základnou permanentního magnetu



800 liber těžký permanentního magnetu **Mini Mag** podporuje hlavici **Ar•cer** bezpečně v jakémkoli úhlu.

Model 2-S

Základní provozní model, jehož výrazným prvkem je hlavice **ARC•ER** se zabudovaným měřičem ampér pomocí diódy vyzařující světlo



Série 2-SE

Všechny dezintegrátory kovu od firmy Electro Arc mají plnou **ZÁRUKU.**

Modulové kombinace pro všechna použití

Rychlé řezání • Jednoduché nastavování • Schopny Vám ušetřit náklady • Skoro bez údržby • Robustně stavěny, aby dlouho vydržely



Série 2DV

Série 1SV

Série HK6V

Hlavní součástky

Stůl

Série 2-SE:
457 x 508 mm
Série 2SA/2DV:
787 x 762 mm
Série 1SV:
812 x 1003 mm
Série HK6V:
1003 x 1295 mm
Stoly na zakázku jsou k dostání



Automatické přísunové zařízení je k dostání pro obě hlavice

Dezintegrující hlavice

Hlavice Q

Přesné seřízení pro těžké pracovní podmínky

Arc•er

Přenosná hlavice pro obecné účely



Generátor elektrického proudu

Dodavače elektrického proudu je k dostání v hodnotách 3, 10, 15 a 20KVA pro dezintegraci frézových vrtáků až do 2 palců

Více aplikací

Řezou čtvercové nebo šestiúhelníkové tvary pro hasáky k odstranění zlomených závrtných šroubů nebo maticových šroubů.



NAVÍC:

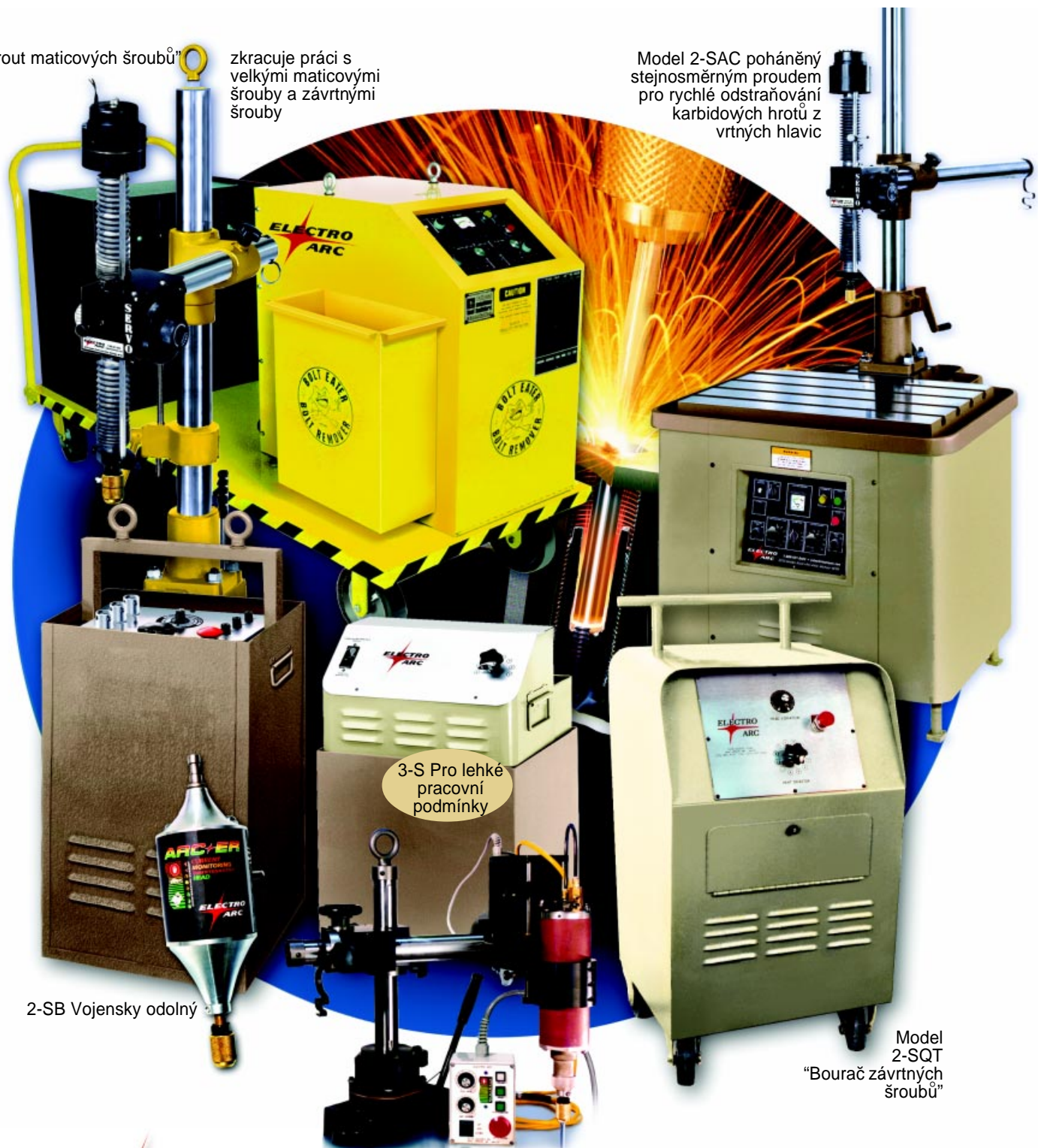
- Vytlačují identifikační značky na ocelové slitky
- Vrtají a provrtávají kalenou ocel
- Vyvažují kalené hřídele
- Řezou vnitřní příčné díry do tvrdých materiálů
- Řezou počáteční díry do kalených lisovadel ocelových drátů EDM

Zavolejte nebo e-mailujte Vaši přihlášku, a my Vám ukážeme stroj, který uspokojí Vaše potřeby.

"Žrout maticových šroubů"

zkracuje práci s
velkými maticovými
šrouby a závrtnými
šrouby

Model 2-SAC poháněný
stejným proudem
pro rychlé odstraňování
karbidových hrotů z
vrtných hlavic



2-SB Vojensky odolný

3-S Pro lehké
pracovní
podmínky

Přenosný pro těžké pracovní
podmínky

Model
2-SQT
"Bourač závrtných
šroubů"

FIRMA

ELECTRO

ARC VÝROBNÍ SPOLEČNOST

SPOJENÉ STÁTY

161 Enterprise Drive, Ann Arbor, Michigan 48103

Tel. (800) 521-0423 hebo (734) 761-5400

Fax (734) 761-5426

sales@electroarc.com

SPOJENÉ KRÁLOVSTVÍ

ELECTRO ARC CO., LTD.

The Wallows Industrial Estate • Fens Pool Avenue Brierley Hill,
West Midlands DY5 1QA

Tel. (01384) 263426 • Fax: (01384) 79017

sales@electroarc.co.uk

www.electroarc.com